

В соответствии с подпунктом 2.8 пункта 2 повестки дня ПРОТОКОЛА пятьдесят восьмого заседания Комиссии Совета по железнодорожному транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства железнодорожных администраций от 9-11.09.2014г. согласовано Руководство по эксплуатации «Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров модели 13-9881. 9881.00.000 РЭ», которое приводится в Приложении N 35.

СОГЛАСОВАНО

Начальник департамента вагонного
хозяйства АО «Грузинская железная дорога»

З. Патурашвили

« 20 » 12 2013 г.



УТВЕРЖДАЮ

И.о. генерального директора
ООО «Вагоностроительная компания»

Г. Арешидзе

« 21 » 12 2013 г.



**ВАГОН-ПЛАТФОРМА ДЛЯ
КРУПНОТОННАЖНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ**

МОДЕЛИ 13-9881

Руководство по эксплуатации

9881.00.000 РЭ

СОГЛАСОВАНО

Технический директор

ООО «Вагоностроительная компания»

М. Долидзе

« 12 » 12 2013 г.



СОГЛАСОВАНО

Руководитель департамента
железнодорожного транспорта
Грузинского технического университета

А. Шарвашидзе

« 22 » 07 2014 г.



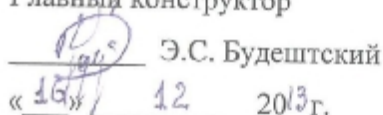
РАЗРАБОТАНО

Конструкторско-технологический центр
ООО «Вагоностроительная компания»

Главный конструктор

Э.С. Будештский

« 16 » 12 2013 г.



Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1971	17.12.13			

СОДЕРЖАНИЕ

	Введение	С.
1	Описание и работа вагона	3
1.1	Назначение	4
1.2	Технические характеристики	4
1.3	Состав изделия	5
1.4	Устройство и работа вагона	5
1.5	Описание и работа составных частей	7
1.6	Маркировка	8
2	Использование по назначению	9
2.1	Указания по эксплуатации	9
2.2	Подготовка к использованию	10
2.3	Погрузка вагона	10
3	Техническое обслуживание вагона	11
3.1	Общие указания	11
3.2	Меры безопасности	11
3.3	Характерные неисправности и методы их устранения	13
4	Хранение и консервация	13
5	Транспортирование	13
6	Утилизация	14
	Приложение А Графический материал	15
	Приложение Б Таблица смазки	20
	Приложение В Ссылочные нормативные документы	21

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1941	16.12.13			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Серопян		16.12.13	
Пров.	Будештский		16.12.13	
Н. контр.	Геладзе		16.12.13	
Утв.	Кавтарадзе		19.12.13	

9881.00.000 РЭ

ВАГОН-ПЛАТФОРМА ДЛЯ КРУПНОТОННАЖНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ модели 13-9881		
Руководство по эксплуатации		

Лист	Лист	Листов
	2	23

ООО «ВМК»

При эксплуатации вагона, кроме соблюдения правил, изложенных в РЭ, необходимо дополнительно руководствоваться действующими нормативными документами по эксплуатации, обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Име, № подл.	Подп. и дата	Име, № днбл.	Взам. илн. №	Подп. и дата
1977	12.17.12.13			
Изм	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
9881.00.000 РЭ				Лист 3

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ВАГОНА

1.1 Назначение вагона

Вагон предназначен для перевозки крупнотоннажных контейнеров типа 1А, 1АА, 1АХ, 1В, 1ВВ, 1ВХ и 1С, 1СС, 1СХ, по ГОСТ 18477 и ГОСТ 53350- 2009, путями общего пользования и подъездными путям промышленных предприятий, со следующими схемами расположения:

- один контейнер типа 1А или 1АА или 1АХ (ГОСТ 18477 и ГОСТ Р 53350);
- два контейнера типа 1В или 1ВВ, или 1 ВХ (ГОСТ 18477 и ГОСТ Р 53350);
- три контейнера типа 1С или 1СС или 1СХ (ГОСТ 18477);
- один контейнер типа 1А или 1АА или 1АХ и один контейнер типа 1С или 1СС или 1СХ (ГОСТ 18477 и ГОСТ Р 53350);
- два контейнера типа 1С или 1СС или 1СХ (ГОСТ 18477 и ГОСТ Р 53350);

Вагон соответствует климатическому исполнению УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

1.2 Технические характеристики

- ширина колеи, мм	1520
- грузоподъемность, т	72
- масса тары, т	22
- максимальная расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН/тс	230,5 (23,5)
- удельная метериалоемкость (отношение массы тары к грузоподъемности)	0,306
- длина по осям сцепления автосцепок, мм	19590±20
- длина по лобовым балкам, мм	18700±20
- база вагона, мм	14300±20
- высота оси автосцепки от уровня головок рельсов, мм	1060±20
- типоразмеры перевозимых контейнеров по ГОСТ 18477-79 и ГОСТ Р 53350-2009	1А, 1АА, 1АХ 1В, 1ВВ, 1ВХ 1С, 1СС, 1СХ
- конструкционная скорость, км/ч	120
- габарит по ГОСТ 9238-83	1-Т
- модель тележки	18-100, 18-1750 или 18-7020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	9881.00.000 РЭ	Лист 4
19-11						
Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	Име. № подл.		
			19-11			

- ширина вагона, мм	3226
- высота погрузочной плоскости вагона от уровня головок рельс, мм	1315
- высота подножки составителя от уровня головок рельс, мм	580

1.3 Состав изделия

Вагон (рисунок А.1) состоит из следующих основных частей:

- рамы (поз. 1);
- контейнерных упоров (поз. 2);
- ходовой части, состоящей из двухосных тележек модели 18-100, 18-7020, 18-1750 (поз. 3);
- автосцепного устройства (поз. 4);
- тормозного оборудования (поз. 5);
- поручней и подножек, (поз. 6).

1.4 Устройство и работа вагона

Вагон представляет собой цельнометаллическую сварную конструкцию, опирающуюся на две двухосные тележки, на раме которой размещены контейнерные упоры, а также установлено тормозное оборудование.

Погрузка и разгрузка крупнотоннажных контейнеров должна осуществляться при помощи специальных грузоподъемных машин и механизмов. Погрузка контейнеров может выполняться как через верх вагона, так и с боку.

Контейнеры могут устанавливаться по одной из четырех возможных схем размещения.

При погрузке одного контейнера типа 1А, 1АА, 1АХ в базу вагона, контейнерные упоры №2, №19 и №9, №12 согласно рисунка А3, устанавливаются в рабочее положение. При этом верхняя плита контейнерного упора со штырем, поворачивается, а выступ нижней плиты входит в круглое гнездо верхней плиты, таким образом, ограничивая перемещение верхней плиты в продольном и поперечном направлении. Контейнерные упоры №3-№8 и №13-№18 переводятся

Вагон представляет собой цельнометаллическую сварную конструкцию, опирающуюся на две двухосные тележки, на раме которой размещены контейнерные упоры, а также установлено тормозное оборудование.

Погрузка и разгрузка крупнотоннажных контейнеров должна осуществляться при помощи специальных грузоподъемных машин и механизмов. Погрузка контейнеров может выполняться как через верх вагона, так и с боку.

Контейнеры могут устанавливаться по одной из четырех возможных схем размещения.

При погрузке одного контейнера типа 1А, 1АА, 1АХ в базу вагона, контейнерные упоры №2, №19 и №9, №12 согласно рисунка А3, устанавливаются в рабочее положение. При этом верхняя плита контейнерного упора со штырем, поворачивается, а выступ нижней плиты входит в круглое гнездо верхней плиты, таким образом, ограничивая перемещение верхней плиты в продольном и поперечном направлении. Контейнерные упоры №3-№8 и №13-№18 переводятся

в нерабочее положение. При этом, верхние плиты откинута с нижних, а штыри верхних плит спрятаны в отверстиях верхних листов поперечных балок или опор.

Угловые контейнерные упоры №1, №10, №11, №20 – стационарные и всегда находятся в рабочем положении, вне зависимости от их участия в схеме размещения контейнеров.

Погрузка двух контейнеров типа 1С, 1СС, 1СХ в базу выполняется на упоры №2, №19 и №5, №16 (первый контейнер) и №6, №15 и №9, №12 (второй контейнер). Упоры №3, №4, №7, №8, №13, №14, №17, №18 должны быть переведены в нерабочее положение.

Для размещения на вагоне трех контейнеров типа 1С, 1СС, 1СХ необходимо упоры №2, №5, №6, №9, №12, №15, №16, №19 перевести в нерабочее положение. Установку контейнеров выполнять на следующие упоры №1, №18 и №3, №20 (первый контейнер), №4, №14 и №7, №17 (второй контейнер), №8, №13 и №10, №20 (третий контейнер).

При размещении на вагоне одного контейнера типа 1А, 1АА, 1АХ и одного контейнера типа 1С, 1СС, 1СХ установку выполнять на следующие пары упоров:

- №1, 20 и №7, №14 контейнер типа 1А, 1АА, 1АХ;
- № 8, №20 и №10, №14 контейнер типа 1С, 1СС, 1СХ.

Упоры № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, №11, №15, №16, №17, №18, 19 должны быть установлены в нерабочее положение.

При размещении на вагоне двух контейнеров типа 1В или 1ВВ, или 1 ВХ упоры №2, №3, №4, №6, №7, №8, №9, №12, №13, №14, №17, №18, №19 перевести в нерабочее положение.

Погрузку первого контейнера выполнять на упоры №1, №5 и №16, №20.

Погрузку второго контейнера выполнять на упоры №6, №10 и №11, №15.

Инв. № подл. 1977	Подп. и дата Шуф 17.12.13	Инв. № днвбл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	9881.00.000 РЭ					Лист 6

1.5 Описание и работа составных частей

1.5.1 Рама вагона, в соответствии с рисунком А.2, состоит из боковых балок (поз.1), консолей хребтовых (поз.2), шкворневых балок (поз. 3), поперечных балок (поз. 4), лобовых брусьев (поз.5), усиливающих листов настила пола (поз. 6), опор для размещения контейнерных упоров (поз.7) и пятников (поз.8).

Рама также оборудована кронштейнами для установки тормозного оборудования и автосцепных устройств, а также планками для поддомкрачивания и крюками для выполнения маневренных работ.

Боковые балки представляют из себя сварной двутавр переменного сечения, уменьшающийся по высоте к консоли вагона.

Консоль хребтовая выполнена из двух стандартных «зетов» и служит для установки автосцепного и ударно-тягового оборудования.

Поскольку рама вагона не имеет сквозной хребтовой балки, для передачи продольных усилий от автосцепного оборудования на несущие боковые балки, в раме установлены раскосы, соединяющие край консоли хребтовой и боковую балку. Раскосы также выполнены в виде двутавров переменного сечения с увеличением высоты к боковой балке, сверху раскосы защищены сплошным настилом пола.

Шкворневые балки состоят из вертикальных и горизонтальных листов с установленными между ними диафрагмами. Снизу, на шкворневые балки установлены скользуны.

В месте стыковки консоли хребтовой и шкворневой балки установлен пятник. Для увеличения прочности этого узла, в консоль хребтовую постановлено усиление, выполненное из листового проката.

Лобовой брус представляет собой открытое коробчатое сечение усиленное ребрами. По центру лобовой брус имеет «карман», позволяющий заглубить автосцепное оборудование внутрь вагона и таким образом уменьшить его длину по осям сцепления.

Поперечные балки, коробчатого сечения, связывают боковые балки и вместе с опорами служат для установки контейнерных упоров.

Име. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Име. № докл.
1971	Сев. 17.12.13			

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

9881.00.000 РЭ

Лист
7

Кронштейны для крепления тормозного оборудования, в основном, выполнены из листового проката.

1.5.2 Упоры, в соответствии с рисунком А.3 расположены симметрично продольной оси вагона и функционально объединены в десять пар. Пары упоров №1, 20 и №10, №11 – стационарные, приваренные на верхний лист лобового бруса. Конструктивно выполнены в виде цельной литой детали, представляющей плиту, с контейнерным упором на верхней плоскости.

Остальные упоры, в соответствии с рисунком А.4, состоят из плиты верхней (поз.1), плиты нижней (поз.2), а также оси (поз.3) связывающей шарнирно верхнюю и нижнюю плиты.

Верхняя плита имеет штырь, служащий для установки контейнера. В рабочем состоянии верхняя плита лежит на нижней и своим гнездом, расположенном на нижней плоскости, удерживается на выступе нижней плиты. Для перевода верхней плиты в нерабочее положение необходимо повернуть ее на 180°, при этом штырь войдет в отверстие верхнего листа опоры.

1.5.3 Автосцепное устройство типовое для грузовых вагонов.

1.5.4 Тормозное оборудование (рисунок А.5) состоит из пневмомагистрали (поз.1), рычажных передач с авторегуляторами (поз.2), тормозных цилиндров (поз.3), воздухораспределителя (поз.4), запасного резервуара (поз.5), соединительных трубопроводов (поз.6), стояночного тормоза (поз.7) и грузового авторежима (поз.8).

1.6 Маркировка

1.6.1 На вагон наносятся трафареты в соответствии с альбомом "Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520мм" № 632-2011 ПКБ ЦВ. Допускается нанесение дополнительных знаков и надписей необходимых для работы с вагоном.

1.6.2 На консоли хребтовой крепится товарный знак завода - изготовителя.

1.6.3 Надписи наносятся белой краской.

1.6.4 При плановых ремонтах делается надпись на боковой балке рамы, в месте предусмотренном п. 1.6.1.

Име. № подл.	Подп. и дата
1971	Сул. 17.12.13
Име. № инв.	Взам. инв. №
Име. № дубл.	
Име. № инв.	Взам. инв. №
Име. № подл.	Подп. и дата
1971	Сул. 17.12.13

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

9881.00.000 РЭ

Лист
8

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Указания по эксплуатации

2.1.1 К обслуживанию вагона допускаются лица, прошедшие специальную подготовку, практическую стажировку и инструктаж по технике безопасности.

2.1.2 При определении технических характеристик, предъявляемых к узлам и деталям вагона в процессе эксплуатации, следует руководствоваться "Инструкцией по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осматрщику вагонов)» ЦВ-ЦЛ-408", утв. Советом по ж.д. транспорту государств-участников Содружества, протокол от 21-22 мая 2009 г. №50 (далее - "Инструкция осматрщика вагонов ЦВ-ЦЛ-408").

2.1.3 Суммарный зазор между скользунами с обеих сторон одной тележки (под тарой) должна быть не более 14мм, при этом зазор между скользунами с одной стороны тележки должен быть не менее 5мм.

Допуск параллельности трущихся поверхностей скользунов должен быть не более 3мм на длину скользуна. Для регулировки этих зазоров устанавливают прокладки под колпаки скользуна тележки толщиной 1,5-5 мм. Количество прокладок должно быть не менее одной и не более четырех под каждым колпаком.

2.1.4 Технический осмотр вагонов, передаваемых на подъездной путь и обратно, производится в соответствии с "Инструкции осматрщика вагонов ЦВ-ЦЛ-408".

Передаваемые вагоны должны одновременно осматривать ответственные работники железной дороги и подъездного пути.

Комплектность и техническое состояние вагона проверяют наружным осмотром.

2.1.5 Техническое состояние вагонов при их передаче оформляется в "Книге натурного осмотра" формы ВУ-15 в соответствии с ЦВ-ЦЛ-408.

2.1.6 На сформированном составе все соединительные рукава тормозной пневматической магистрали должны быть соединены, а концевые краны между вагонами открыты.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № двбл.	Взам. име. №	Подп. и дата
1971	19.12.13			

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

9881.00.000 РЭ

Лист

9

2.1.7 Запрещается подавать на погрузку вагоны, техническое состояние которых не соответствует требованиям, изложенным в "Инструкции осмотрика вагонов" ЦВ-ЦЛ-408.

2.1.8 При погрузке - разгрузке не допускается соприкосновение погрузочных устройств с элементами вагона.

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 При подготовке вагона проверяется:

- качество работы кранов тормозного оборудования;
- отсутствие механических повреждений;
- наличие смазки на всех шарнирных соединениях и парах винт-гайка;
- герметичность соединения трубопроводов и приборов при давлении сжатого воздуха от 0,5МПа(5кг/см²) до 0,6МПа(6кг/см²) , при этом падение давления воздуха в магистрали одного вагона с перекрытыми концевыми кранами не должно быть более 0,02 МПа(0,2кг/см²) в течении 3^х минут;
- целостность контейнерных упоров.

2.3 Погрузка вагона.

2.3.1 Возможно проведение как верхней, так и боковой погрузки контейнеров.

2.3.2 Погрузка контейнеров выполнять по одной из пяти приведенных схем, указанных в пункте 1.4 настоящих РЭ.:

- один контейнер типа 1А или 1АА или 1АХ, в базе;
- два контейнера типа 1В или 1ВВ, или 1 ВХ;
- три контейнера типа 1С или 1СС или 1СХ;
- один контейнер типа 1С или 1СС или 1СХ и один контейнер типа 1А или 1АА или 1АХ.
- два контейнера типа 1С или 1СС или 1СХ, в базе;

2.3.3 Перевод упоров из нерабочего в рабочее положение, для вышеперечисленных схем размещения контейнеров, выполнять согласно требований пункта 1.4

Име. № подл. 1974	Подп. и дата СШ 18.12.13	Име. № двбл.	Взам. инв. №	Подп. и дата					
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	9881.00.000 РЭ				
					Лист 10				

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВАГОНА

3.1 Общие указания

3.1.1 Техническое обслуживание вагонов в поездах предусматривает: проверку их состояния, выявление неисправностей, выполнение необходимого ремонта, подготовку к погрузке и перевозке с целью обеспечения безопасности движения, пожарной безопасности, сохранности перевозимых грузов.

3.1.2 Порядок технического обслуживания вагонов, технические требования к их узлам и деталям для обеспечения безопасности движения поездов и сохранности перевозимых грузов, должен соответствовать требованиям «Инструкция осмотра вагона» ЦВ-ЦЛ-408 и нормативным документам, приведенным в приложении В.

3.1.3 На станциях формирования поездов, в пути следования – на станциях, предусмотренных графиком движения поездов, каждый вагон поезда должен пройти техническое обслуживание с выполнением необходимого ремонта.

3.1.4 Перечень работ по устранению неисправностей, при наличии которых вагоны необходимо подавать для ремонта с отцепкой указаны в «Инструкция осмотра вагона» ЦВ-ЦЛ-408:

3.1.5 Предприятие – собственник вагона несет ответственность за своевременный и правильный осмотр, техническое обслуживание, ревизию и ремонт вагона.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 Запрещается:

- подсоединять и отсоединять тормозную магистраль, манипулировать разобщительным краном, если под вагоном находятся люди.
- прикасаться к узлам и деталям тормоза при проверке его работоспособности;
- выполнение сварочных работ на трубопроводах и резервуаре находящихся под давлением.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1471	17.12.13			

3.2.2 Необходимо оберегать от ударов, механических и химических воздействий тормозной, цилиндр, запасной резервуар, пневматические приборы и тормозную магистраль.

3.2.3 Категорически запрещается:

- манипулировать концевыми и разобщительным краном при движении вагона;
- находится в области погрузочного проема, при выполнении погрузочно-разгрузочных работ;

3.2.4 Перед выполнением погрузочно-разгрузочных работ необходимо проверить отсутствие людей под вагоном.

3.2.5 При подтягивании вагона лебедкой, троса лебедки должны быть зачалены за специальное приспособление – кронштейн для подтягивания вагонов, находящиеся на боковых балках вагона.

Количество одновременно подтягиваемых вагонов:

- при угле между тросом и продольной осью вагона до 5° - не более десяти;
- при угле до 30° - не более пяти.

3.2.6 У правильно отрегулированной рычажной передачи тормоза, выход штока тормозного цилиндра должен быть в пределах 25 - 50мм. Обслуживание и ревизия тормозной системы производится по инструкции.

3.2.7 Смазку вагона необходимо производить в соответствии с таблицей смазки приведенной в приложении Б.

3.2.8 Периодичность смазки устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации вагонов, но не реже периодичности, указанной в таблице смазки.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	9881.00.000 РЭ	Лист
1977						12
Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		
	См 17.12.13					

3.3 Характерные неисправности и методы их устранения.

Перечень характерных и наиболее часто встречающихся неисправностей приведен в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование неисправностей, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятные причины	Методы устранения
КОНТЕЙНЕРНЫЕ УПОРЫ рисунок А.4		
Излом штыря верхней плиты.	Нарушение правил погрузки выгрузки контейнеров, удар элементов грузоподъемных механизмов по штырю упора.	Заменить верхнюю плиту.
ТОРМОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ рисунок А.5		
Деформация, излом тяги стояночного тормоза поддерживающих скоб.	Не отрегулирована рычажная передача, большой выход штока тормозного цилиндра.	Установить новые детали, отрегулировать рычажную передачу.

4. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 Вагоны хранятся на открытых с горизонтальными путями площадках при температуре от плюс 50° до минус 50°С, закрепленные тормозными башмаками.

4.2 Для предотвращения контактной коррозии в буксовых подшипниках, вагоны необходимо периодически перекачивать на 2-4 метра.

4.3 Вагоны должны быть разгружены.

4.4 При постановке вагонов в резерв все трущиеся поверхности и шарнирные соединения должны быть законсервированы.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1 Вагоны, до места использования транспортируются как груз на своих осях.

9881.00.000 РЭ

Лист

13

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. име. №	Подп. и дата
1977	19.12.13			

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Вагоны, подаваемые на утилизацию, должны быть разгружены, из тормозной систем выпущен сжатый воздух.

6.2 Утилизация производится газоплазменным способом на специально оборудованных площадках.

6.3 Производство работ по утилизации вагона должно производиться с соблюдением норм пожарной безопасности, взрывобезопасности, а также соблюдении санитарных норм.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № днбл.	Взам. име. №	Подп. и дата
1971	17.12.13.			
Изм	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
9881.00.000 РЭ				Лист
				14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
					1971	1971.12.13			

Приложение А
(обязательное)
Графический материал

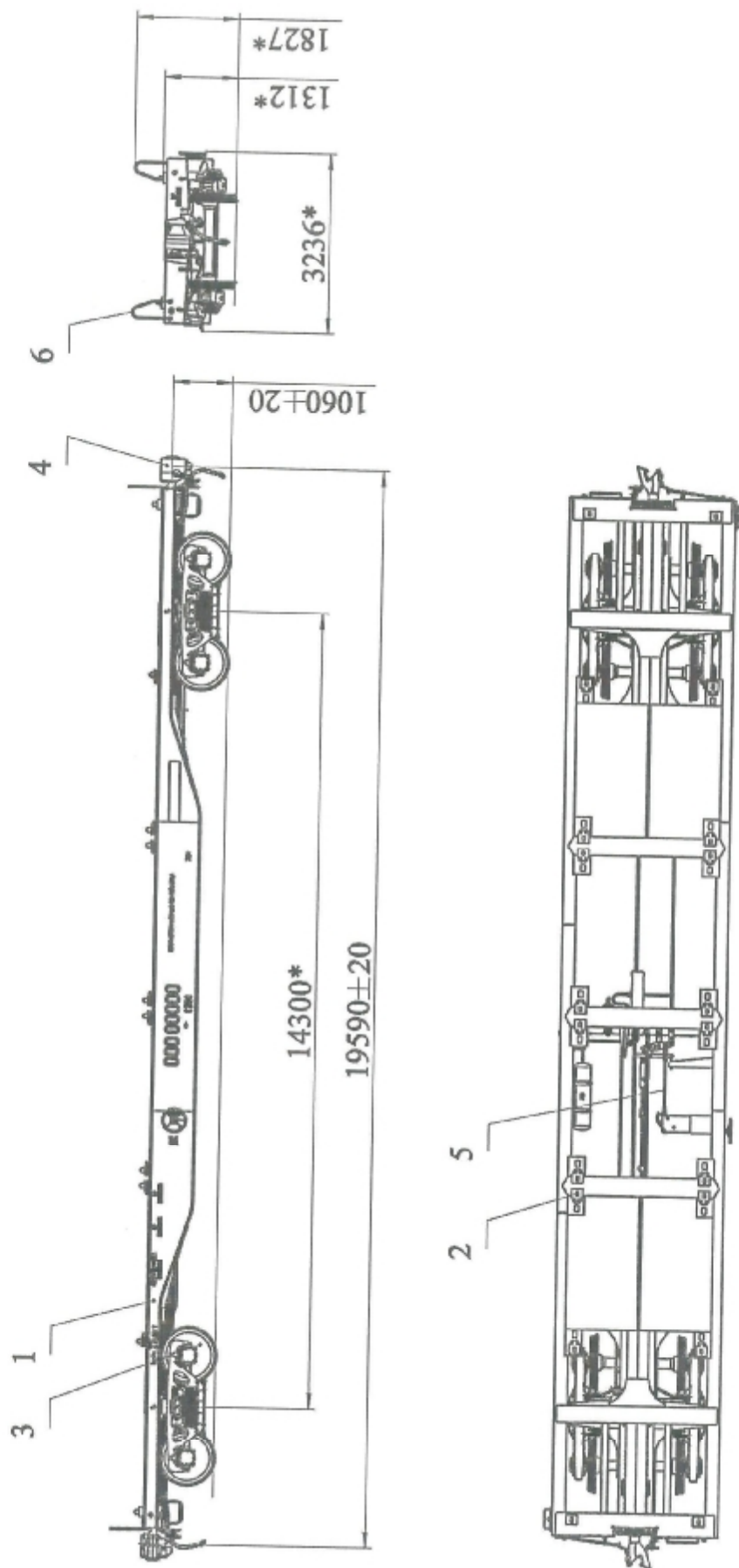


Рис. А.1 - Вагон-платформа для крупнотоннажных контейнеров
модель 13-9881.

9881.00.000 РЭ

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. име. №	Подп. и дата
					1974	11.11.14.12.13			

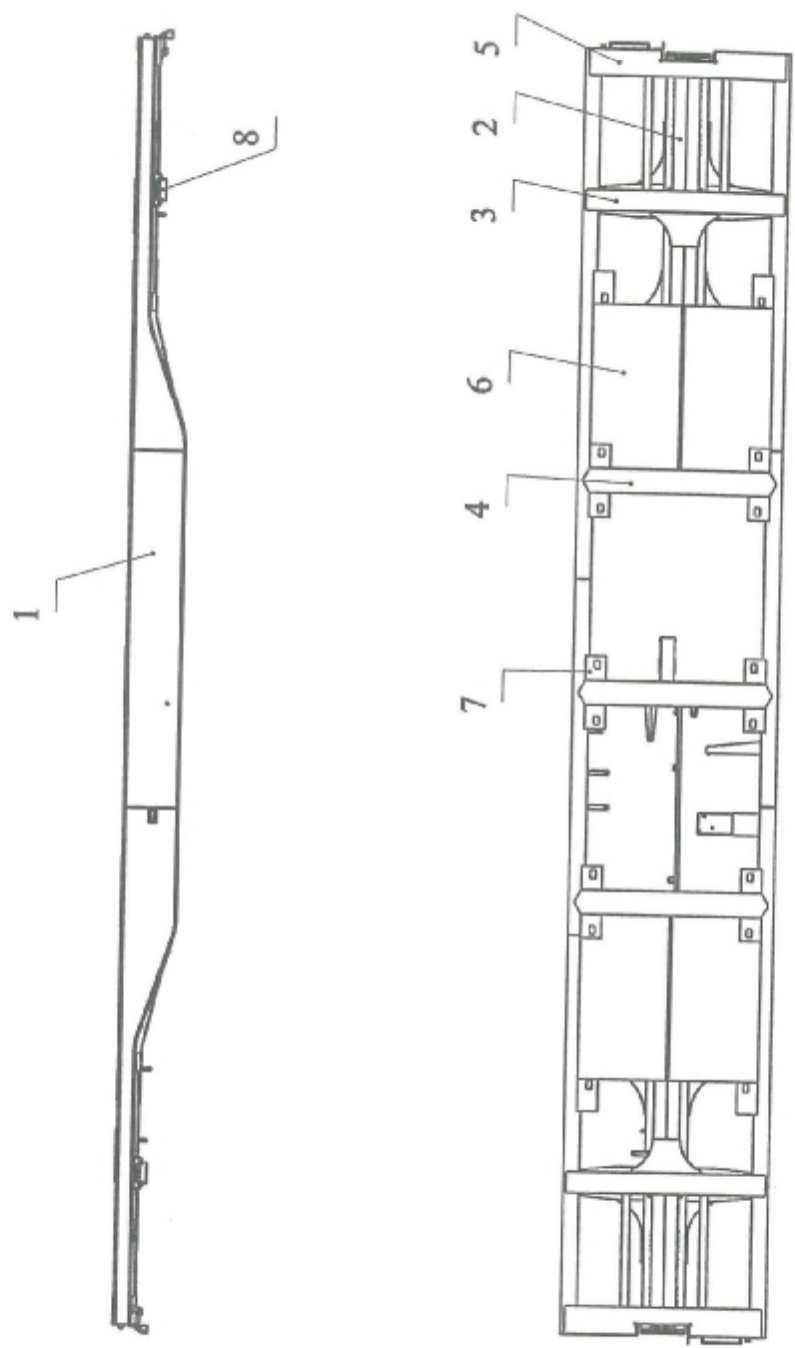


Рис. А.2 - Рама.

9881.00.000 РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	№ подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Разм. инв. №	Подп. и дата
						1991	1991-12-13			

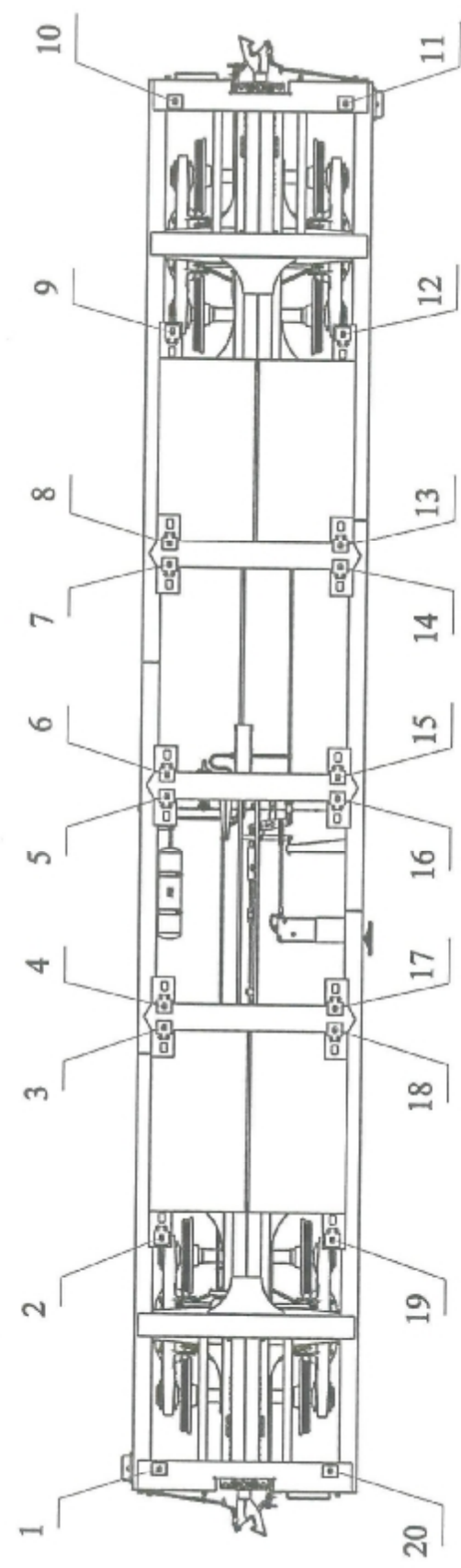


Рис. А.3 - Схема расположения контейнерных упоров.

9881.00.000 РЭ

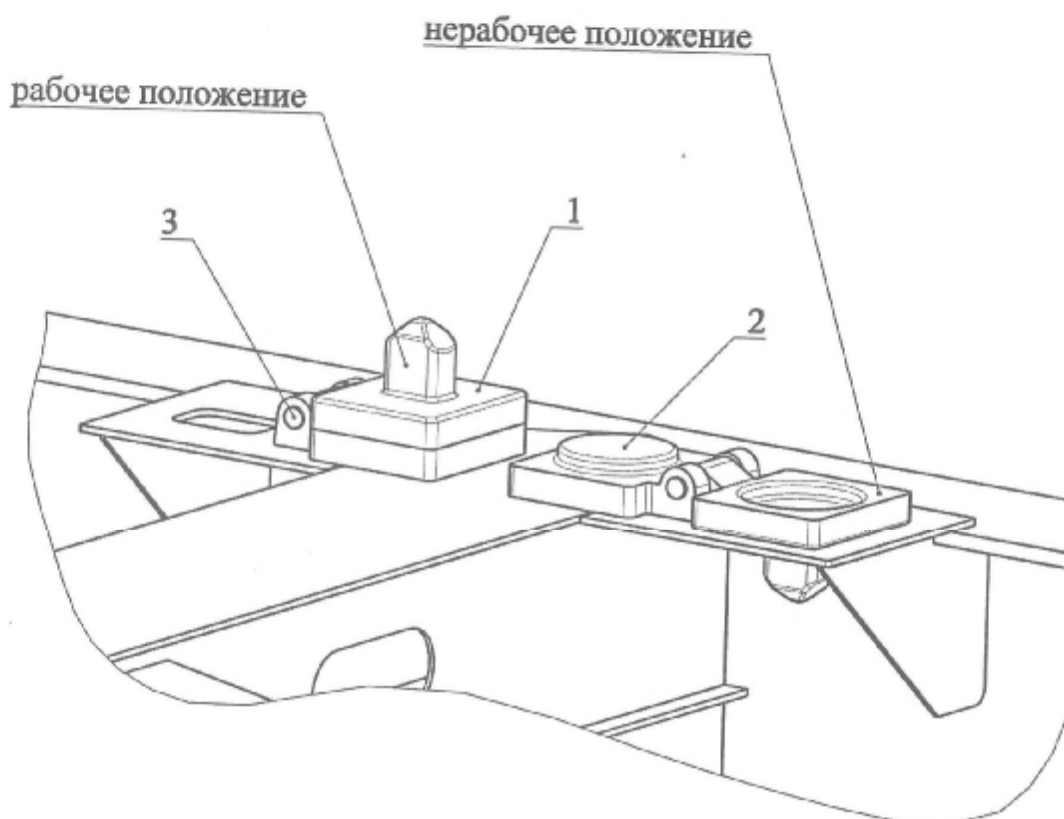


Рис. А.4 - Упоры контейнерные (откидные). Схема работы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1997	Сл. 17.12.13.			
Изм.	№ подп.	Подп. и дата	Изм.	№ отв.
			Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
					1971	Цуф 17.12.13			

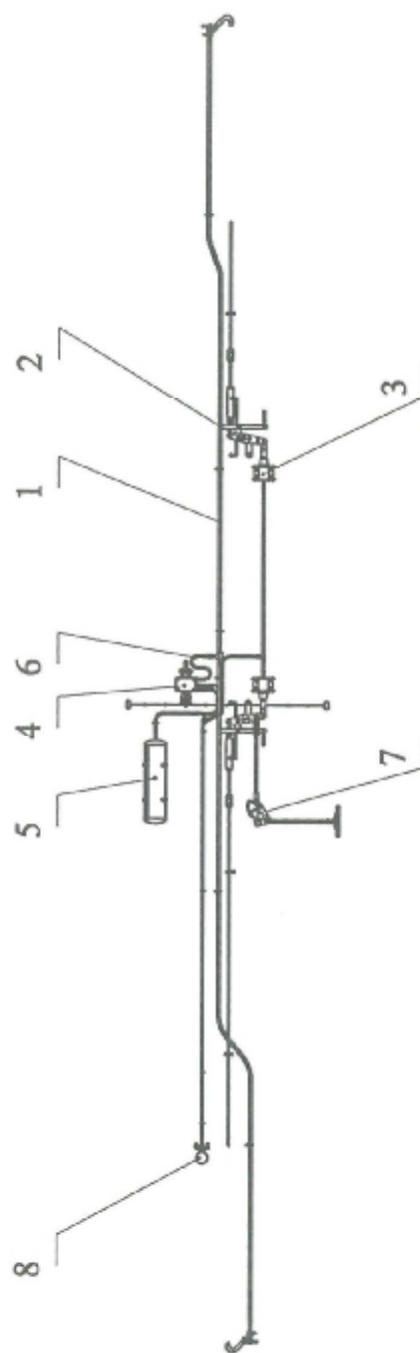


Рис. А.5 - Тормозное оборудование

9881.00.000 РЭ

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1947	Сей 17.12.13			

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Таблица смазки вагонов

Поз.	Наименование смазываемого узла	Наименование смазочных материалов и номер стандарта на них для эксплуатации	Количество точек смазки	Способ нанесения смазки	Периодичность проверки и замены смазки
1	Тормозные цилиндры	ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01-2007	2	Вручную	При ревизии тормозов
2	Краны концевые и разобщительный кран	ЖТ-79Л ТУ0254-002-01055954-01-2007	3	Вручную	При ревизии тормозов
3	Шарнирные соединения тормозной системы	Масло осевое ГОСТ 610	34	Вручную	При ревизии тормозов
4	Червячная пара стояночного тормоза	Смазка графитная УссА ГОСТ 3333	1	Вручную	При ревизии тормозов
5	Пятник и подпятник	Смазка графитовая ГОСТ 3333-80 или солидол ГОСТ 1033-79 с добавкой графита смазочного ГОСТ 8295-73.	2	Вручную	При депоовском ремонте
6	Челюсти букс	Масло осевое ГОСТ 610	16	Вручную	При технической ревизии 1 раз в 6 месяцев
7	Шарнирное соединение контейнерного упора	Масло осевое ГОСТ 610	16	Вручную	При технической ревизии 1 раз в 6 месяцев

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

9881.00.000 РЭ

Лист
20

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка		Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, приложения в котором дана ссылка
ГОСТ 18477-79	Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры.	1.1
ГОСТ 9246-96	Тележки двухосные грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия.	1.5.3
ГОСТ 2405-88	Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры и тягонапорометры	1.5
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.	1.5
ГОСТ 3134-78	Уайт-спирт. Технические условия	4.5, Приложение Б
ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия	4.5, Приложение Б
ГОСТ 1033-79	Смазка, солидол жировой. Технические условия	Приложение Б
ГОСТ 610-72	Масла осевые. Технические условия	Приложение Б
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	1.1

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
1971	17.12.13			

9881.00.000 РЭ

Лист

21

ТУ 3184-515-05744521-2004	Тормозной цилиндр 710. Технические условия	1.5.5
	Альбом «Знаки и надписи на вагонах грузового парка колеи 1520 мм» № 632 ПКБ ЦВ	1.7.1
	Инструкция осмотрщика вагонов № ЦВ-ЦЛ-408	2.1.2, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.7

Име, № подл.	Подп. и дата	Име, № днбл.	Взэм. илв. №	Подп. и дата
1971	17.12.13			
Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
9881.00.000 РЭ				Лист 22

9881.00.000 РЭ

Лист

22

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
1971	1971			

9881.00.000 PЭ

Лист

23